



PROFIL MATERIÁLU		CELKEM		HMOTNOST		NÁTER (POZN. 1)		MATERIÁL	
	DĚLKA	PLOCHA	KS	JEDNOTKOVÁ	CELKOVÁ	JEDNOTKA	CELKEM		
	m	m ²		kg / m (m ²)	kg	m ² /m	m ²		
P 3		0,115		23,55	2,71	0,230	0,230	S235JR	
P 10		6,850		80,00	54,8,02		13,700	S235JR	
P 15		8,296		120,00	995,57		16,593	S235JR	
L 100x75x9	1,360			11,80	16,05	0,341	0,464	S235JR	
L 100x10	11,560			15,04	173,86	0,390	4,508	S235JR	
L 150x15	4,780			30,80	147,22	0,590	2,820	S235JR	
TR CTV 120x5	228,728			16,98	3883,57	0,463	105,901	S235JR	
TR OBD 150x100x5	106,260			17,75	1886,22	0,483	51,324	S235JR	
					7653,225		195,541		
Přídavek - 10 %					765,32				
CELKEM ZA		1	ks		8418,548	kg	195,54	m ²	
KOTEVNÍ ŠROUB HILTI HAS-U M12x160								218	KS

POZICE	Č	POPS REVIZE	VYPRACOVAL	KONTRLOVAL	DATUM

Dílnské svary: (WELDING)				3 mm ≤ t ≤ 30 mm b = 1 až 4 mm c ≤ 2 mm			
a = 0,71 · a = 3 mm				a1, a2 = 0,61 · a1, a2 = 3 mm c = 1,3 · 3 mm			
NAVROVAV				B-PROJEKTING			
ING. LOBRES				ING. ŠORANSKY			
INVESTOR				REVIZE			
SAKO Brno, a.s.				Jméno soub.			
PROJEKT				POČET AL			
SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍDOVACÍ LINKY				STUPEN			
SO OZ HALA DOTŘÍDOVACÍ LINKY				DOPIS			
01 OCELOVÉ KONSTRUKCE				DOKUM			
OK PRO OPLÁŠTĚNÍ - 1. DÍL				ČÍSLO VÝKR			
				KS 109			